



## آگهی مناقصه عمومی ۱۷-۲۰۲

### خرید اقلام مورد نیاز خط تولید

شرکت صنایع سیمان غرب در نظر خرید اقلام جدول ذیل را از طریق برگزاری مناقصه عمومی تامین نماید. لذا از کلیه تامین کنندگان واجد شرایط دعوت می شود جهت دریافت مدارک و استناد مناقصه به محل کارخانه واقع در کرمانشاه، کیلومتر ۱۵ جاده همدان مراجعه و پیشنهاد قیمت خود را به همراه سپرده تعیین شده در متن شرایط مناقصه تا پایان وقت اداری روز دوشنبه مورخ ۱۴۰۲/۱۲/۲۱ به نشانی فوق - ساختمان مدیریت (واحد حراست) - تحویل نمایند. در ضمن، مدارک و استناد مناقصه از طریق سایت شرکت به نشانی www.gharb cement.com نیز قابل دریافت می باشد. این شرکت در قبول یا رد هر یک از پیشنهادهای واصله مختار خواهد بود.

ردیف	مشخصات اقلام	مقدار
۱	گانینگ ۷۵ درصد AL ۲۰۳ (جرم دنس-ستگین پاششی)	۷۰,۰۰۰ کیلو گرم
۲	گانینگ (جرم سبک عایق زیر کار پاششی)	۱۵,۰۰۰ کیلو گرم
۳	تسمه نقاله ۱۲۰۰ (منجید ۵) ۵+۲ EP ۱۲۵۰	۳۳۰ متر طول
۴	کیسه بگ فیلتر یک سربسته پلی استر معمولی ۳۲۵۰*۱۶۳۰*۱۲۰۰	۷۰۰ عدد
۵	کیسه بگ فیلتر یک سربسته جت پالس ۳۵۲۰*۱۸۵۰*۱۲۰۰	۷۳۰ عدد
۶	الکتروموتور چدنی ۳۷ کیلووات ۱۴۶۰ دور پایه دار برند Vem سایز ۲۲۵	۳ دستگاه
۷	الکتروموتور چدنی ۴۵ کیلووات ۱۴۶۰ دور پایه دار برند Vem سایز ۲۲۵	۱ دستگاه
۸	الکتروموتور چدنی ۷۵ کیلووات ۱۴۶۰ دور پایه دار برند Vem سایز ۲۸۰	۱ دستگاه
۹	ترانس دیوس مازول ترانسمیتر میزوره جریان ورودی تا ۵ آمپر و خروجی ۲۰-۴ میلی آمپر	۲۰۰ عدد
۱۰	موتور ۵۵ کیلووات ۶۳۰۰ ولت ۹۸۶ دور sec voltage ۷۰۳۷ sec current ۴۳۲ A	۱ دستگاه
۱۱	اینورتر ABB مدل ACS۸۰۰-۰۴۰-۰۶۱۰-۷+E۲۱۰ ABB TYPE AMK ۴۰۰L۶A BAH DUTY S1 CONNECTION Y IP۵۵ IM ۱۰۰۱	۱ دستگاه
۱۲	دزنکتور ABB مدل VD۴:۱۲۰۶-۳۱ TYPE:BB۲ ۱VBV۰۷۰۴۱۶۷۵ ۱۲KV ۶۳۰A SC۲۸KA ۱۱۰V	۲ دستگاه

#### امور بازرگانی

شرکت صنایع سیمان غرب (سهامی عام)



## فرم شرایط مناقصه عمومی ۱۷-۲۰۴

## خرید اقلام مورد نیاز خط تولید

**۱- زمان ارسال مدارک :** شرکت کنندگان باید مدارک (مورد اشاره به شرح متن) را حداکثر تا پایان وقت اداری روز دوشنبه مورخ ۱۴۰۲/۱۲/۲۱ به ساختمان مدیریت (قسمت حراست) سیمان غرب تسليم نمایند. بدیهی است به پیشنهادهایی که پس از مهلت مذکور دریافت گردد اثر داده نخواهد شد.

**۲- موضوع(مناقصه) :** عبارت است خرید اقلام مورد نیاز خط تولید مطابق جدول ذیل

**۳- محل تحويل مورد مناقصه:** محل تحويل مورد مناقصه کرمانشاه، کیلومتر ۱۵ جاده همدان کارخانه سیمان غرب می باشد.

**۴- مدارک لازم قابل ارائه به مناقصه گذار:** ارائه سوابق کاری (رزومه کاری) تامین اقلام ذیل جهت سایر شرکت های سیمانی.

**۵- اعتبار پیشنهادها:** پیشنهادهای ارائه شده از سوی شرکت کنندگان باید از هر حیث برای مدت ۲ ماه از تاریخ ارائه آنها معترض باشد.

**۶- سپرده تضمین شرکت در مناقصه:** شرکت کننده باید نسبت به تهیه ضمانت نامه معترض باشکی معادل پنج درصد مبلغ کل پیشنهادی هر ردیف و یا واریز وجه نقد به شماره حساب جام ۶۱۹۱۶۹۰۶/۸۹ در وجه شرکت صنایع سیمان غرب نزد بانک ملت (شعبه سیمان غرب) بعنوان سپرده تضمین شرکت در مناقصه اقدام و ضمانتنامه یا وجه واریزی را به همراه فرم های امضاء شده شرایط و پیشنهاد قیمت بصورت خوانا و بدون خدشه و قید و شرط در پاکت قرارداده ولاک و مهر نماید. (پیشنهادهایی که با عباراتی نظیر درصدی پائین تو از بقیه باشد مورد قبول نبوده و رد خواهد شد).

ردیف	مشخصات اقلام	مقدار تقریبی	مبلغ سپرده(ریال)
۱	(جرم دنس-سنگین پاششی) AL ۲۰۳ گانینگ ۷۵ درصد	کیلو گرم ۷۰,۰۰۰	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۲	گانینگ (جرم سبک عایق زیر کار پاششی)	کیلو گرم ۱۵,۰۰۰	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۳	EP ۱۲۵۰ ۵+۲ (منجید ۵) ۱۲۰۰ تسممه نقاله	متر طول ۳۳۰	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۴	۳۴۵۰ ۰۰۰*۱۶۳۰۰ کیسه بگ فیلتر یک سربسته پلی استر معمولی	عدد ۷۰۰	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۵	۳۵۲۰ ۰۰۰*۱۸۵۰۰ کیسه بگ فیلتر یک سربسته جت پالس	عدد ۷۳۰	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۶	۲۲۵ Vem الکتروموتور چدنی ۳۷ کیلووات ۱۴۶۰ دور پایه دار برند	دستگاه ۳	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۷	۲۲۵ Vem الکتروموتور چدنی ۴۵ کیلووات ۱۴۶۰ دور پایه دار برند	دستگاه ۱	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۸	۲۸۰ Vem الکتروموتور چدنی ۷۵ کیلووات ۱۴۶۰ دور پایه دار برند	دستگاه ۱	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۹	ترانس دیوسر مازول ترانسمیتر میزوره جریان ورودی تا ۵ آمپر و خروجی ۴-۲۰ میلی آمپر	عدد ۲۰۰	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۱۰	sec voltage ۷۰-۳۷ sec current ۵۵۰ کیلووات ۶۳۰۰ ولت ۹۸۶ دور ABB TYPE AMK ۴۰۰-L6A BAH DUTY S1 CONNECTION Y IP55 IM 1001	دستگاه ۱	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۱۱	ABB ACS ۸۰۰-۴۰-۶۱۰-۷+۰۲۱۰ مدل Aینورتر	دستگاه ۱	۵٪ مبلغ پیشنهادی
۱۲	دزنکتور ABB مدل VD4: ۱۲۰۶-۳۱ ۰۰۰۰۰:۰۰۰۲ ۱۰۰۰۰-۰۷۰۴۱۶۷۵ ۱۲۰۰ ۶۳۰۰ ۰۰۲۸۰۰۰ ۱۱۰۰	دستگاه ۲	۵٪ مبلغ پیشنهادی



## خرید اقلام مورد نیاز خط تولید

شرکت صنایع سیمان غرب

**تبصره :** پرداخت سپرده به منزله قبول کلیه شرایط مناقصه می باشد و شرکت کننده پس از واریز سپرده حق هیچگونه اعتراضی نسبت به شرایط مناقصه ندارد.

**۷- مدارک لازم (نحوه ارائه پیشنهادها) :** مدارک مورد اشاره بصورت خوانا و بدون قید و شرط، بصورت تفکیکی درسه پاکت: الف (سپرده) ب (اطلاعات و مدارک طبق بند ۴) ج (فرم پیشنهاد قیمت + فرم شرایط و نمونه قرارداد که باید کاملاً تکمیل شده ودارای مهر و امضاء مجاز باشند) قرار گیرد. هر یک از سه پاکت (الف، ب، ج) باید لاک و مهر شده و جمعاً در پاکت لاک و مهر شده دیگری گذاشته شوند. بر روی همه پاکت های مذکور ضمن ذکر مدارک قرار داده شده در آن بایستی نام و نشانی شرکت کننده و شماره تماس وی در مناقصه و موضوع مناقصه به وضوح نوشته شود.

**۸- بررسی پیشنهادها:** در بازگشایی پاکت ها ابتدا پاکت های (الف و ب) مفتوح و در صورتیکه پیشنهاد دهنده حائز حداقل شرایط ارزیابی فنی، بازرگانی و مالی باشد پاکت (ج) نیز مفتوح و بر اساس امتیاز حاصله برندۀ مناقصه تعیین خواهد شد. بدیهی است در صورت عدم احراز امتیاز براساس معیارهای ارزیابی و یا عدم تأیید ضمانت نامه ارائه شده پاکت (ج) مفتوح نشده و در آخر عیناً، به پیشنهاد دهنده مسترد می گردد.

**۹- نحوه ابلاغ به برنده:** در واگذاری موضوع مناقصه به نفرات برنده، در صورتیکه نفر اول ظرف مدت تعیین شده از تاریخ اعلام ویا ابلاغ کتبی این شرکت نسبت به اعلام موافقت کتبی و سپردن تضمین اجرای تعهدات بر اساس قیمت پیشنهادی خود به انعقاد پیمان مبادرت نماید سپرده وی بدون هیچ گونه تشریفات قضایی به نفع شرکت ضبط خواهد شد.

**۱۰- انصراف برنده مناقصه:** در صورت انصراف برندۀ مناقصه سپرده وی به نفع شرکت ضبط خواهد شد. بدیهی است در صورت وجود شرکت کننده های دوم و سوم موضوع با توجه به اختلاف قیمت شرکت کننده ها در صورت تایید کمیسیون معاملات نیز به شرح فوق (بند ۹) به آنان ابلاغ خواهد شد در صورتیکه نفرات مذبور نیز به ترتیب اولویت ظرف مدت تعیین شده از تاریخ ابلاغ کتبی نسبت به اعلام موافقت به طور کتبی اقدام ننمایند سپرده آنان نیز به نفع شرکت ضبط و در صورت صلاحیت شرکت مناقصه گذار موضوع مناقصه تجدید خواهد شد.

**۱۱- هزینه درج آگهی در روزنامه:** در یک نوبت بر عهده برنده مناقصه خواهد بود.

**۱۲- قبول یا رد پیشنهادها:** به پیشنهادات ناقص، مبهم، مخدوش، مشروط، فاقد امضاء و فاقد سپرده ترتیب اثر داده نخواهد شد. همچنین شرکت صنایع سیمان غرب در قبول یا رد هریک از پیشنهادات مختار خواهد بود.

**۱۳- منع واگذاری مناقصه:** برنده مناقصه به هیچ عنوان حق واگذاری، تنفيذ و یا انتقال کل و یا قسمتی از موضوع مناقصه را به غیر ندارد.

**۱۴- نحوه استرداد سپرده:** پس از ارائه پاکت های قید شده از سوی شرکت کنندگان به مناقصه گذار، مدارک که هیچ عنوان مسترد نخواهد شد و استرداد مورد سپرده به سایر افراد نیز بعد از انعقاد قرارداد با نفر برنده و ارائه تضمین مورد قبول به کارفرما صورت خواهد گرفت.

اعطف به آگهی های درج شده در روزنامه و سایت شرکت شماره / شماره های \_\_\_\_\_ موضوع اعلام مناقصه فوق الذکر اینجانب  
بعنوان شخص حقوقی / مدیر عامل شرکت \_\_\_\_\_ - ضمن بررسی موضوع و رویت آن و قبول کلیه بندهای مندرج در متن شرایط اعلام شده،  
بدینوسیله آمادگی خود را در مهلت تعیین شده جهت شرکت در این مناقصه اعلام می نمایم ضمناً بوجب قبض بانکی شماره \_\_\_\_\_ بانک ملت / ضمانته بانکی  
شماره \_\_\_\_\_ بانک \_\_\_\_\_ مبلغ خواسته شده جهت تضمین شرکت در این مناقصه کارسازی و بحساب واریز نموده ام.  
نشانی دفتر کار یا محل اقامت (آدرس کامل پستی): \_\_\_\_\_

کد پستی \_\_\_\_\_ پلاک \_\_\_\_\_ تلفن: \_\_\_\_\_ تلفن همراه: \_\_\_\_\_ فاكس: \_\_\_\_\_ تاریخ تکمیل فرم: / / ۱۴۰۲



## فرم پیشنهاد قیمت مناقصه عمومی ۱۷-۴۰۲

### خرید اقلام مورد نیاز خط تولید

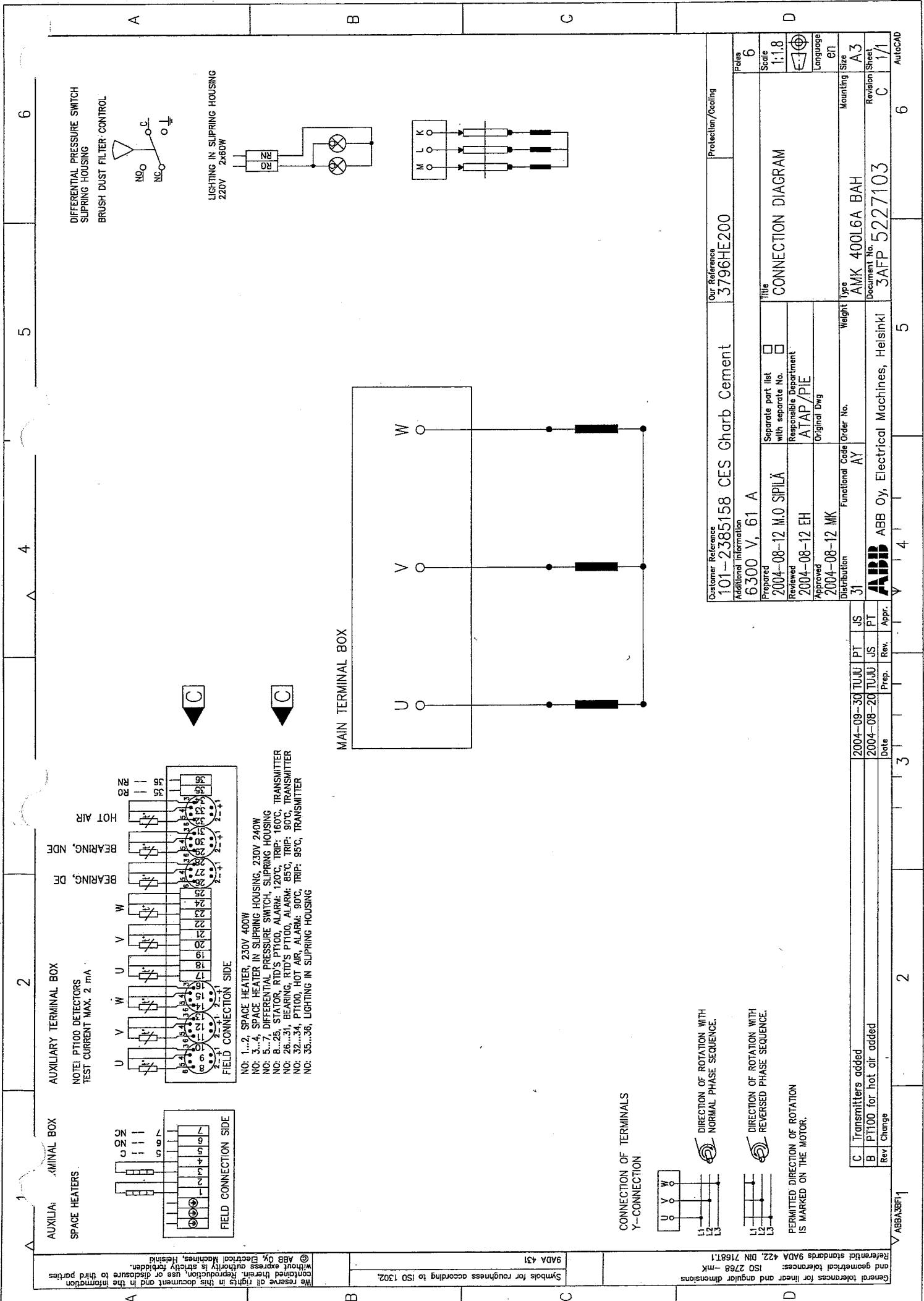
ردیف	مشخصات اقلام	مقدار تقریبی	مبلغ واحد (ریال)	مبلغ کل (ریال)
۱	گانینگ ۷۵ درصد AL ۲۰۳ (جرم دنس-سنگین پاششی)	۷۰,۰۰۰ کیلو گرم		
۲	گانینگ (جرم سبک عایق زیر کار پاششی)	۱۵,۰۰۰ کیلو گرم		
۳	تسمه نقاله (منجید ۵) EP ۱۲۵۰ ۵+۲	۳۳۰ متر طول		
۴	کیسه بگ فیلتر یک سر بسته پلی استر معمولی	۷۰۰ عدد	۳۲۵۰,۰۰۰*۱۶۳۰۰	
۵	کیسه بگ فیلتر یک سر بسته جت پالس	۷۳۰ عدد	۳۵۲۰,۰۰۰*۱۸۵۰۰	
۶	الکتروموتور چدنی ۳۷ کیلووات ۱۴۶۰ دور پایه دار برنده Vem سایز ۲۲۵	۳ دستگاه		
۷	الکتروموتور چدنی ۴۵ کیلووات ۱۴۶۰ دور پایه دار برنده Vem سایز ۲۲۵	۱ دستگاه		
۸	الکتروموتور چدنی ۷۵ کیلووات ۱۴۶۰ دور پایه دار برنده Vem سایز ۲۸۰	۱ دستگاه		
۹	ترانس دیوسر ماژول ترانسمیتر میزوره جریان ورودی تا ۵ آمپر و خروجی ۲۰-۴ میلی آمپر	۲۰۰ عدد		
۱۰	موتور ۵۵۰ کیلووات ۶۳۰۰ ولت ۹۸۶ دور sec voltage ۷۰ ۳۷ sec current ۴۲۲ A ABB TYPE AMK ۴۰۰ L6A BAH DUTY S1 CONNECTION Y IP55 IM 1001	۱ دستگاه		
۱۱	اینورتر ABB مدل ACS۸۰۰-۰۴۰-۰۶۱-۷+E۲۱۰	۱ دستگاه		
۱۲	دزنکتور ABB مدل VD۴:۱۲۰-۶-۳۱ TYPE:BB2 ۱VBV ۰۷۰ ۴۱۶۷۵ ۱۲KV ۶۳۰,۰ ۰۰۲۸۰۰ ۱۱۰۰	۲ دستگاه		

عطف به آگهی / آگهی های درج شده در روزنامه و سایت شرکت شماره / شماره های موضع اعلام مناقصه فوق الذکر اینجانب  
بعنوان شخص حقوقی / مدیر عامل شرکت ضمن بررسی موضوع و رویت آن و قبول بندهای مندرج در متن شرایط اعلام شده بدینویسه پیشنهاد قیمت  
خود را به شرح فوق اعلام و تقدیم می نمایم ضمناً بمحض قبض بانکی شماره بانک ملت / ضمانتهame بانکی شماره بانک  
مبلغ خواسته شده جهت تضمین شرکت دراین مزایده / مناقصه کارسازی و بحساب واریز نموده ام.

نشانی دفتر کار یا محل اقامت (آدرس کامل پستی):

کد پستی ----- پلاک ----- تلفن: ----- تلفن همراه ----- فاكس ----- تاریخ تکمیل فرم: / ۱۴۰۲/

#### مهر و امضاء



<b>ABB Oy</b> <b>MV Induction Machines</b>	Classifying code or document type <b>PERFORMANCE DATA OF MOTOR</b>				<b>ABB</b>
Department/Author PIE / V-P Närhi	Date of issue 09.08.04	Lang. En	Rev. date	Our ref. 3796HE200	
Customer ref. 101-2385158		Saving Ident 8004953A		Rev./Changed by A	Pages 1/1

Driven Motor: Blower

Motor type code	AMK 400L6A BAH		
Motor type	Slip ring motor		
Mounting designation	IM 1001		
Protected by enclosure	IP 55		
Method of cooling	IC611		
Insulation	Class F		
Standards	IEC		
Ambient temperature, max.	40 °C		
Altitude, max.	1500 m.a.s.l.		
Duty type	S1		
Temp. rise	Class B		
Connection of stator winding	Star		
Rated output	500 kW		
Voltage	6300 V		
Frequency	50 Hz		
Speed	986 rpm		
Current	61 A		
Rotor Voltage	703 V		
Rotor Current	432 A		
Connection of rotor winding	Star		
Rotor resistance/phase	0,0092 Ω		
Relat. maximum torque	2,5		
No load current	31 A		
Rated torque	4844 Nm		
Load characteristics	Load %	Current A	Efficiency %
	100	61	94,6
	75	50	94,6
	50	40	93,8
			Power Factor
			0,79
			0,73
			0,61
Direction of rotation	Uni-directional		
Sound pressure level: (sinus supply, no load)	82 dB(A), tol. + 3 dB(A), 1 m		
Inertia rotor	26,4 kgm <sup>2</sup>		
Bearings	Antifriction		
Warm-up time constant	30 min		
Cool-down time constant	180 min		

This performance data is final and the motor will be manufactured accordingly. All motor data is subject to tolerances in accordance with IEC.

**ABB Oy**

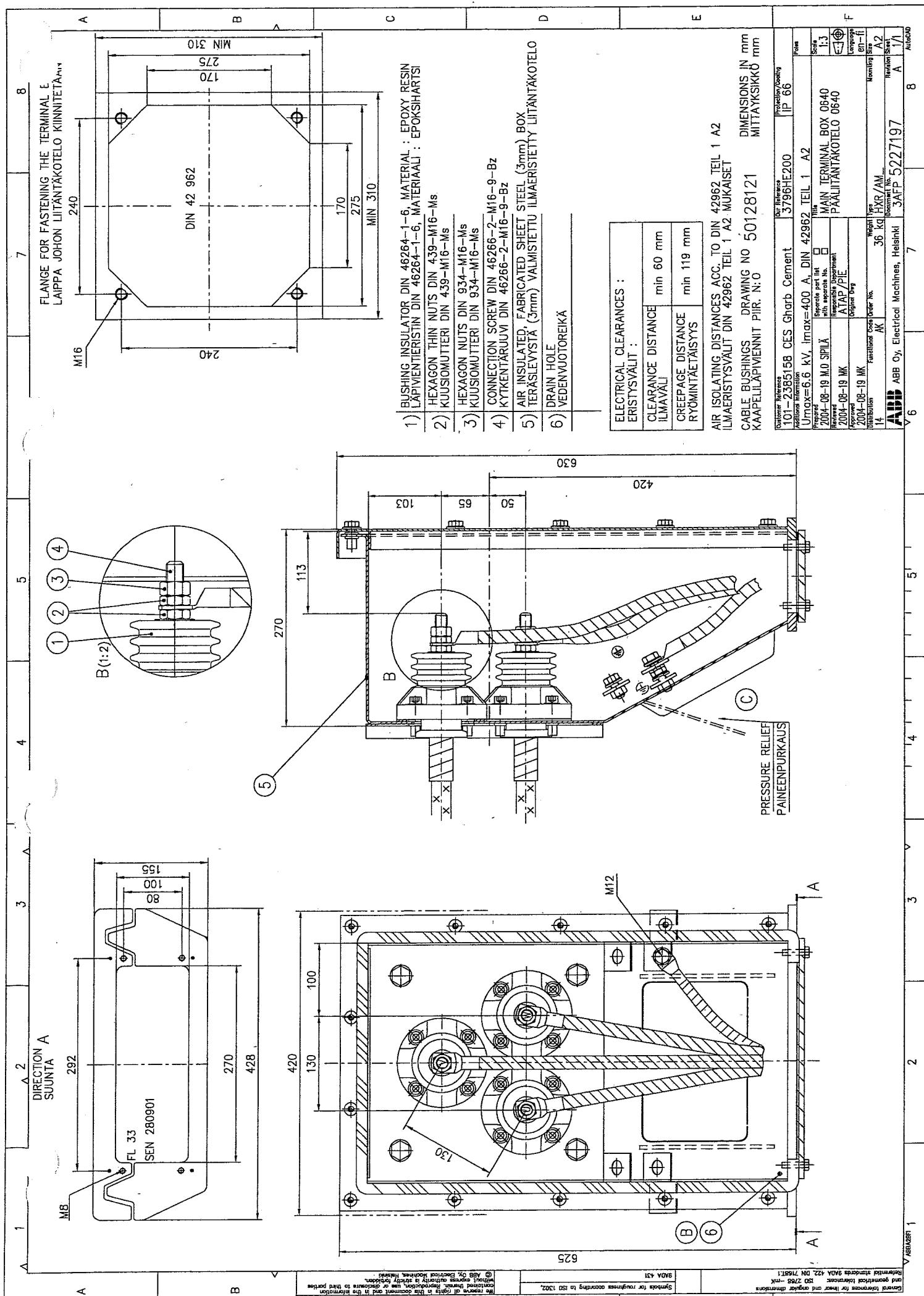
MV Induction  
Machines

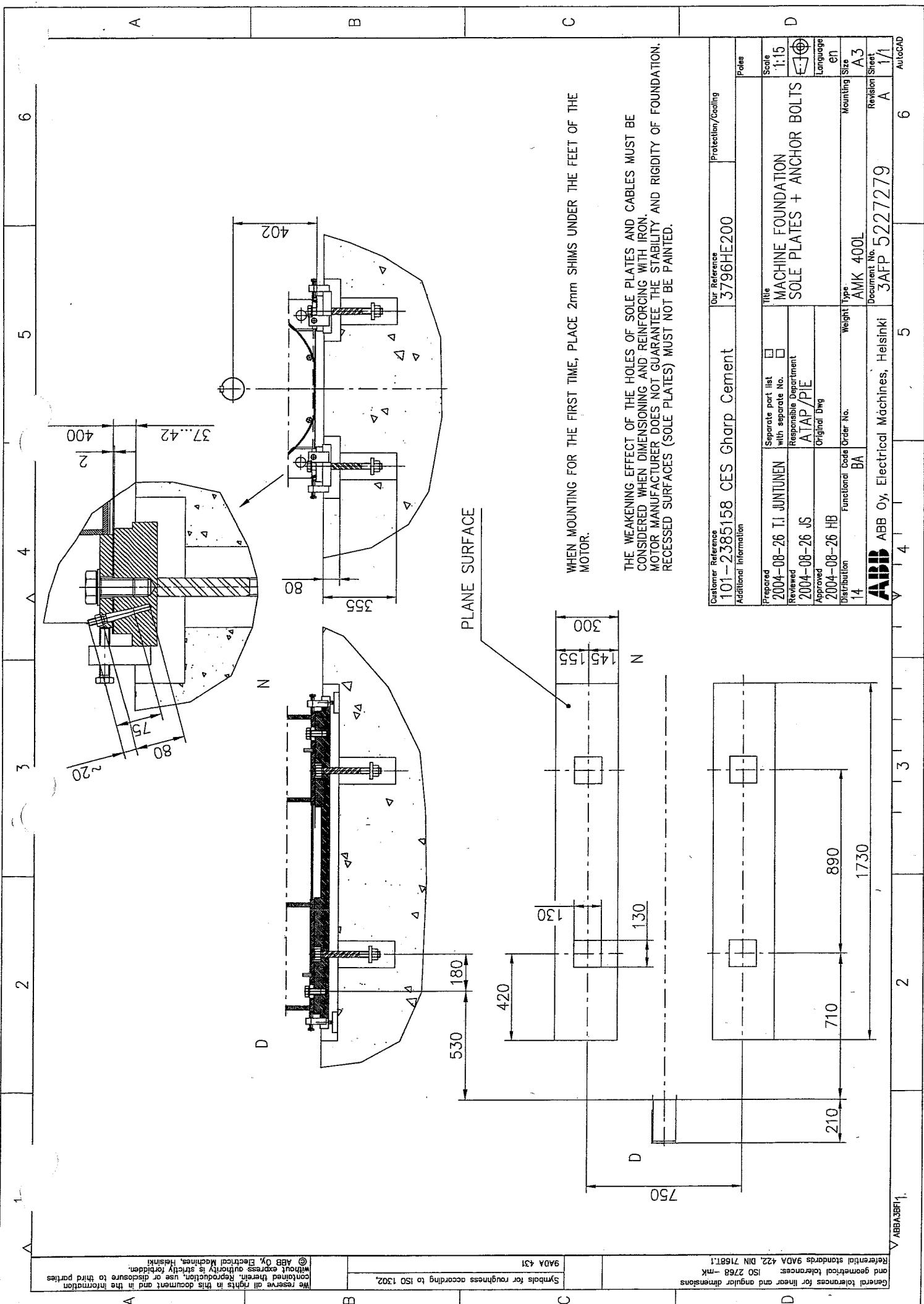
Visiting Address  
Strömborgintie 1 B  
HELSINKI

Postal Address  
P.O.Box 186  
FIN-00381 HELSINKI  
Finland

Telephone  
+358 10 222 000

Telefax  
+358 10 222 3565







## TEST REPORT

### Test report for asynchronous machines

Customer **ABB SWITZERLAND LTD**  
Project **CES Gharb Cement**  
Order ref. **101-2385158**

Machine **AMK 400L6A BAH**  
Work nr **3796HE200**  
Serial nr **4578664**

Date **24.11.2004**

Approved on the behalf of manufacturer

Kai Jauhainen

**ABB Oy**  
**Electrical Machines**  
**Final Testing**

### ABB Oy, Electrical Machines

Visiting Address  
Strömbergintie 1  
HELSINKI

Postal Address  
P.O.Box 186  
FIN-00381 HELSINKI  
Finland

Telefax(Group)  
+358 10 22 22330  
Telefax(Test Floor)  
+358 10 22 23692



## TEST REPORT

Customer <b>ABB SWITZERLAND LTD</b>	Machine <b>AMK 400L6A BAH</b>	Page <b>2</b>
Order ref. <b>101-2385158</b>	Work nr <b>3796HE200</b>	Serial nr <b>4578664</b>
Project <b>CES Gharb Cement</b>	Approved <i>Kai Jauhainen</i> Kai Jauhainen	Revision <b>A</b>

### Ratings

#### Machine

Standards

**IEC**

Insulation class

**F**

Mounting

**IM 1001**

Temperature class

**B**

Protection class

**IP 55**

Ambient temp. max

**40.0 °C**

f [Hz]	Connection	P [kW] / [hp]	U [V]	I [A]	p.f.	Direction n [rpm]	Duty	Urt [V]	Irt [A]
50.0	Y	500 / 670	6300	61	0.79	<=	986 S1	703	432.0

### Table of contents / Test program

- 1) *Visual inspection*
- 2) *Air gap measurement*
- 3) *Insulation resistances before tests*
- 4) *Resistance measurement of windings and elements*
- 5) *Direction of rotation, checking of phase sequence*
- 6) *Short-circuit point*
- 7) *Open-circuit point*
- 8) *No-load point*
- 9) *Vibration measurement*
- 10) *High voltage test*
- 11) *Insulation resistances after tests*

# TEST REPORT

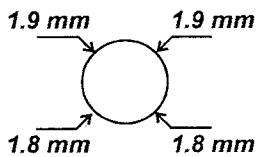
Customer <b>ABB SWITZERLAND LTD</b>	Machine <b>AMK 400L6A BAH</b>	Page <b>3</b>
Order ref. <b>101-2385158</b>	Work nr <b>3796HE200</b>	Serial nr <b>4578664</b>
Project <b>CES Gharb Cement</b>	Approved Kai Jauhainen Kai Jauhainen	Revision <b>A</b>

## 1) Visual inspection

Version	Notes
A	OK

## 2) Air gap measurement

Viewed from N.D-end



## 3) Insulation resistances before tests

$\nu = 19.5^\circ\text{C}$

Winding	R [Mohm]	U [V]	Temperature detectors	R [Mohm]	U [V]
Stator	66000	1000			
Rotor	31200	1000			
Auxiliaries	R [Mohm]	U [V]			
Space heater	308000	500	Stator	510000	500
			Bearing	510000	500
			Other (1)	510000	500

Notes      Other (1) = Pt-100 temperature detector in cooling air

## 4) Resistance measurement of windings and elements

$\nu = 20^\circ\text{C}$

Winding	Ruv [ohm]	Ruw [ohm]	Rvw [ohm]
Stator	1.21468	1.21428	1.21398
Rotor	0.01853	0.01850	0.01848

$\nu = 19.5^\circ\text{C}$

Terminals	R [ohm]	Position	Detector
1 - 2	145.2	Space heater	RER-Z 21
3 - 4	208.0	Space heater in slipring housing	RER Y 11
8 - 9,10	107.5	Stator, U-phase	PYR PT100LG4/4EX
11 - 12,13	107.5	Stator, V-phase	PYR PT100LG4/4EX
14 - 15,16	107.6	Stator, W-phase	PYR PT100LG4/4EX
17 - 18,19	107.8	Stator, U-phase	PYR PT100LG4/4EX
20 - 21,22	107.9	Stator, V-phase	PYR PT100LG4/4EX
23 - 24,25	107.9	Stator, W-phase	PYR PT100LG4/4EX
26 - 27,28	108.0	D.E - bearing	PYR PT100BB4/4Z
29 - 30,31	108.0	N.D.E - bearing	PYR PT100BB4/4Z
32 - 33,34	108.1	Hot air	PYR PT100PF4/4Z



# TEST REPORT

Customer <b>ABB SWITZERLAND LTD</b>	Machine <b>AMK 400L6A BAH</b>	Page <b>4</b>
Order ref. <b>101-2385158</b>	Work nr <b>3796HE200</b>	Serial nr <b>4578664</b>
Project <b>CES Gharb Cement</b>	Approved <i>Kai Jauhainen</i>	Report rev <b>A</b>

## 5) Direction of rotation, checking of phase sequence

Result **U-V-W | L3-L2-L1 | <<< (CCW)**

## 6) Short-circuit point

Connection	f [Hz]	U1 [V]	I1 [A]	P1 [kW]	p.f.	u[°C]	Ik [A]	I2 [A]	Un [V]
Y	50.0	1365.5	61.2	23.60	0.163	23.6	282.5	501	6300

## 7) Open-circuit point

Connection	f [Hz]	U1 [V]	I1 [A]	P1 [kW]	p.f.	u[°C]	U2 [V]
Y	50.0	6299.5	32.7	10.80	0.030	25.0	700.0

## 8) No-load point

Connection	f [Hz]	U1 [V]	I1 [A]	P1 [kW]	p.f.	u[°C]	Direction
Y	50.0	6318.5	32.00	14.00	0.040	38.8	CCW

## 9) Vibration measurement

Bearing position	U [V]	I [A]	f [Hz]	Horizontal	Vertical	Axial	Unit
D-END	6319	32	50.0	0.95	0.87	0.55	mm/s
ND-END	6319	32	50.0	0.37	0.41	0.56	mm/s

## 10) High voltage test

Winding	U [V]	t [s]	f [Hz]		Mounting <i>Rigid</i>
Stator	15800	60	50		
Rotor	2400	60	50		
<u>Auxiliaries</u>					
Space heater	1500	60	50		
Temperature detectors				U [V]	t [s] f [Hz]
Stator	1500	60	50	Other (1)	500 60 50
Bearing	500	60	50		

Notes Other (1) = Pt-100 temperature detector in cooling air



## TEST REPORT

Customer <b>ABB SWITZERLAND LTD</b>	Machine <b>AMK 400L6A BAH</b>	Page <b>5</b>
Order ref. <b>101-2385158</b>	Work nr <b>3796HE200</b>	Serial nr <b>4578664</b>
Project <b>CES Gharb Cement</b>	Approved <i>Kai Jauhainen</i> Kai Jauhainen	Revision <b>A</b>

### 11) Insulation resistances after tests

$\nu = 33.2^\circ\text{C}$

<u>Winding</u>	<u>R [Mohm]</u>	<u>t [s]</u>	<u>U [V]</u>
Stator	<b>49400</b>	<b>60</b>	<b>1000</b>
Rotor	<b>18900</b>	<b>60</b>	<b>1000</b>

<u>Auxiliaries</u>	<u>R [Mohm]</u>	<u>U [V]</u>
Space heater	<b>250000</b>	<b>500</b>

<u>Temperature detectors</u>	<u>R [Mohm]</u>	<u>U [V]</u>
Stator	<b>412000</b>	<b>500</b>
Bearing	<b>510000</b>	<b>500</b>
Other (1)	<b>510000</b>	<b>500</b>

Notes      Other (1) = Pt-100 temperature detector in cooling air

### End of report

Test bay **AS3 (Asynchronous, test bench no. 3)**

Author **H.Lehikoinen, J.Bломsted**

Number of pages **5**

Printed: 25.11.2004  
Kai Jauhainen  
2.1/7

